



FIRE PROTECT PVC

ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ТКАНЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Защитный материал, изготавливаемый на основе негорючей стеклоткани марки Т-11-ГВС-9(92) или TG 430. Нижняя сторона имеет специальную пропитку из полимерной композиции для обеспечения возможности приваривания к ПВХ мембранам, верхняя сторона – силиконовую пропитку для увеличения защиты от механических повреждений.

ПРИМЕНЕНИЕ

Устройство противопожарных поясов вокруг люков дымоудаления и зенитных фонарей и противопожарных рассечек (согласно СП 17.13330.2017 «Кровли», табл. 5.2) на кровлях из ПВХ мембран.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия с ПВХ мембраной
- Стойкость к механическим проколам
- Защита от УФ-излучения

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ

СТО 82612514-003-2019
СТО 55121647-004-2024

МОНТАЖ

Монтаж производится в соответствии с СТО 54349294-004-2021 «Устройство, проектирование и применение гидроизоляции PLASTFOIL® в кровлях», раздел 11 «Противопожарные пояса».



УПАКОВКА

Рулоны материала упакованы в прозрачную полиэтиленовую пленку по всей длине. Упакованные рулоны устанавливаются на поддоны горизонтально.

ХРАНЕНИЕ

Хранение осуществляется в сухом закрытом помещении или под навесом. Условия хранения должны исключать механическое повреждение рулонов противопожарной ткани FIRE PROTECT PVC. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование упакованных рулонов осуществляется всеми видами транспорта, в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ

ОКПД2: 23.14.11
ТН ВЭД: 7019900029

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Значение	Нормативный документ
Длина, м	25,0	ГОСТ 6943.17
Ширина, м	1,0	ГОСТ 6943.17
Толщина, мм	0,4	ГОСТ 6943.18
Цвет наплавляемой стороны	голубой	СТО 82612514-003-2019
Поверхностная плотность, г/м²	470±50	-
Тип переплетения	Сатин	СТО 82612514-003-2019
Разрывная нагрузка по основе, Н/50 мм, не менее	4000	ГОСТ 6943-10
Разрывная нагрузка по утку, Н/50 мм, не менее	2000	ГОСТ 6943-10
Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	140	-
Группа горючести	НГ	ГОСТ 30244

